

*** NOTICES ***

JPO and NCIPPI are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

EFFECT OF THE INVENTION

[Effect of the Invention] As mentioned above, Mn-Zn which starts this invention as explained According to the ferrite, it is conventional Mn-Zn. Compared with a ferrite, it can be markedly alike, big electric resistance and the outstanding initial permeability can be obtained, and it is 1MHz. It becomes what is fully equal also to use in the RF field which exceeds, and becomes suitable as the core ingredient for RFs, and an electric-wave absorber. Moreover, Mn-Zn concerning this invention For a ferrite, Fe 2O3 is Mn-Zn of under 50 mol% by content of TiO2 and SnO2. Since baking in atmospheric air is attained also in the ferrite, it contributes to an improvement of manufacturability and reduction of a manufacturing cost greatly.

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 特許公報 (B2)

(11)特許番号

特許第3108803号

(P3108803)

(45)発行日 平成12年11月13日 (2000.11.13)

(24)登録日 平成12年9月14日 (2000.9.14)

(51)Int.Cl.⁷
C 01 G 49/00
C 04 B 35/38
H 01 F 1/34
27/25
30/00

識別記号

F I
C 01 G 49/00
C 04 B 35/38
H 01 F 1/34
31/00
27/24

B
Z
B
A
B

請求項の数 5 (全 10 頁)

(21)出願番号 特願平11-29993
(22)出願日 平成11年2月8日 (1999.2.8)
(65)公開番号 特開2000-133510 (P2000-133510A)
(43)公開日 平成12年5月12日 (2000.5.12)
審査請求日 平成11年2月8日 (1999.2.8)
(31)優先権主張番号 特願平10-249190
(32)優先日 平成10年8月19日 (1998.8.19)
(33)優先権主張国 日本 (JP)

(73)特許権者 000114215
ミネペア株式会社
長野県北佐久郡御代田町大字御代田
4106-73
(72)発明者 小林 修
静岡県磐田郡浅羽町浅名1743番地1 ミ
ネペア株式会社 開発技術センター内
(72)発明者 本田 弘司
静岡県磐田郡浅羽町浅名1743番地1 ミ
ネペア株式会社 開発技術センター内
(72)発明者 川崎 俊治
静岡県磐田郡浅羽町浅名1743番地1 ミ
ネペア株式会社 開発技術センター内
(74)代理人 100068618
弁理士 萩 経夫 (外3名)
審査官 山田 靖

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 Mn-Znフェライト

1

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】 基本成分組成が、 Fe_2O_3 44.0~50.0 mol % (ただし、 50.0 mol % は除く)、 ZnO 4.0~26.5 mol %、 TiO_2 および SnO_2 のうちの1種または2種 0.1~8.0 mol %、 残部 MnO であり、 かつ $150\Omega m$ 以上の電気抵抗を有することを特徴とする Mn-Zn フェライト。

【請求項2】 副成分として、 CaO 0.005~0.200 mass % および SiO_2 0.005~0.050 mass % のうちの1種または2種を含有することを特徴とする請求項1に記載の Mn-Zn フェライト。

【請求項3】 副成分として、 V_2O_5 0.010~0.200 mass %、 Bi_2O_3 0.005~0.100 mass %、 In_2O_3 0.005~0.100 mass %、 PbO 0.005~0.100 mass %、 MoO_3 0.001~0.50 mass %、 WO_3 0.001~0.050 mass % のうちの1種または2種以上を含有することを特徴とする請求項1また

2

は2に記載の Mn-Zn フェライト。

【請求項4】 副成分として、 ZrO_2 0.010~0.200 mass %、 Ta_2O_5 0.010~0.200 mass %、 HfO_2 0.010~0.200 mass %、 Nb_2O_5 0.010~0.200 mass %、 Y_2O_3 0.010~0.200 mass % のうちの1種または2種以上を含有することを特徴とする請求項1または2に記載の Mn-Zn フェライト。

【請求項5】 副成分として、 Cr_2O_3 0.020~0.300 mass % および Al_2O_3 0.020~0.300 mass % のうちの1種または2種を含有することを特徴とする請求項1または2に記載の Mn-Zn フェライト。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、 軟磁性を有する酸化物磁性材料に係り、 より詳しくはスイッチング電源用

トランス、ロータリートランス、偏向ヨークなどに用いられる低損失材、各種インダクタンス素子、EMI対策に用いられるインピーダンス素子等の電子部品、あるいは電波吸収材に用いて好適なMn-Znフェライトに関する。

【0002】

【従来の技術】軟磁性を有する代表的な酸化物磁性材料としては、Mn-Znフェライトがある。このMn-Znフェライトは、従来一般には50 mol%よりも多い Fe_2O_3 、平均的には52~55 mol%の Fe_2O_3 と、10~24 mol%のZnOと、残部MnOとを含有する基本成分組成となっている。そして通常は、 Fe_2O_3 、ZnO、MnOの各原料粉末を所定の割合で混合した後、仮焼、粉碎、成分調整、造粒、成形の各工程を経て所定の形状とし、しかる後、窒素を流すことにより酸素濃度を低く抑えた還元性雰囲気中で、1200~1400°Cに3~4時間保持する焼成処理を行って製造される。ここで、還元性雰囲気中で焼成する理由は、 Fe_2O_3 が50 mol%よりも多い場合に、大気中で焼成すると十分に緻密化が進まず、良好な軟磁性が得られなくなるためである。また、 Fe^{3+} の還元で生成する Fe^{2+} は正の結晶磁気異方性を有し、 Fe^{3+} の負の結晶磁気異方性を打ち消して軟磁性を高める効果があるが、大気中で焼成したのでは、このような還元反応も期待できないためである。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】ところで、Mn-Znフェライトを磁心材料として用いる場合、使用する周波数領域が高くなるに従って渦電流が流れ、これによる損失が大きくなる。したがって、磁心材料として使用できる周波数の上限を高めるには、その電気抵抗をできるだけ大きくする必要があるが、上記した一般的なMn-Znフェライトにおける電気抵抗は、上記した Fe^{3+} と Fe^{2+} との間（イオン間）での電子の授受もあって、1Ωmより小さい値となり、使用できる周波数も数百kHz程度が限界で、これを超える周波数領域では透磁率（初透磁率）が著しく低下して、軟磁性材料としての特性を全く失ってしまう、という問題があった。

【0004】なお、一部では、Mn-Znフェライトの電気抵抗を高めるため、上記主成分に対する副成分としてCaO、 SiO_2 等を添加して結晶粒界を高抵抗化すると共に、1200°C程度の低温焼成を行って結晶粒径を5μm程度に小さくして結晶粒界の割合を増やす対策を探っているが、このような対策でも、1Ωmを超える電気抵抗を得ることは困難で、根本的な対策とはならない。

【0005】本発明は、上記従来の問題点に鑑みてなされたもので、その目的とするところは、大きな電気抵抗を有して、1MHzを超える高周波領域での使用にも十分に耐えるMn-Znフェライトを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた

め、本発明の1つは、基本成分組成が、 Fe_2O_3 44.0~50.0 mol%（ただし、50.0 mol%は除く）、ZnO 4.0~26.5 mol%、 TiO_2 および SnO_2 のうちの1種または2種 0.1~8.0 mol%、残部MnOであり、かつ150Ωm以上の電気抵抗を有することを特徴とする。

【0007】また、本発明の他の1つは、上記基本成分組成に対し副成分として、CaO 0.005~0.200 mass%および SiO_2 0.005~0.050 mass%のうちの1種または2種を含有させたことを特徴とする。

【0008】上記2つの発明は、所望により、さらに以下に述べる副成分を含有させた組成とすることができる。その1つは、副成分として、 V_2O_5 0.010~0.200 mass%、 Bi_2O_3 0.005~0.100 mass%、 In_2O_3 0.005~0.100 mass%、 PbO 0.005~0.100 mass%、 MoO_3 0.001~0.050 mass%、 WO_3 0.001~0.050 mass%のうちの1種または2種以上を含有させた組成である。他の1つは、副成分として、 ZrO_2 0.010~0.200 mass%、 Ta_2O_5 0.010~0.200 mass%、 HfO_2 0.010~0.200 mass%、 Nb_2O_5 0.010~0.200 mass%、 Y_2O_3 0.010~0.200 mass%のうちの1種または2種以上を含有させた組成である。さらに他の1つは、副成分として、 Cr_2O_3 0.020~0.300 mass%および Al_2O_3 0.020~0.300 mass%のうちの1種または2種を含有させた組成である。

【0009】

【発明の実施の形態】本発明は、1MHzを超える高周波領域での使用にも十分に耐えるMn-Znフェライトを提供するため、既存のMn-Znフェライトの基本成分である Fe_2O_3 、ZnO、MnOの他に、新たに TiO_2 および SnO_2 のうちの1種または2種を含有させるようにしたもので、その基本成分組成は、 Fe_2O_3 44.0~50.0 mol%（ただし、50.0 mol%は除く）、ZnO 4.0~26.5 mol%、 TiO_2 および SnO_2 のうちの1種または2種 0.1~8.0 mol%、残部MnOとなっている。

【0010】Mn-Znフェライトにおける鉄成分は Fe^{3+} および Fe^{2+} として存在するが、 TiO_2 および SnO_2 は、この Fe^{3+} から電子を受け取って Fe^{2+} を生成させることができている。したがって、これらを含有させることにより大気中で焼成しても Fe^{2+} を生成することができる。本発明においては、基本成分組成中に占める TiO_2 および/または SnO_2 の含有量を0.1~8.0 mol%とすることで、 Fe^{3+} の生成量を制御して Fe^{3+} と Fe^{2+} との存在比を最適化し、正負の結晶磁気異方性を相殺することにより、優れた軟磁性を得ることを可能にしている。また、本発明によれば、価数の安定な Ti^{4+} および Sn^{4+} が多く存在するため、 Fe^{3+} と Fe^{2+} との間での電子のやり取りはほとんど阻止され、従来よりも格段に大きい（10³倍程度）電気抵抗が得られようになる。ただし、 TiO_2 および/または SnO_2 の含有量が0.1 mol%未満ではその効果が小さく、8.0 mol%より多いと初透磁率が低下するので、上記範囲0.1~8.0 mol%とした。

【0011】上記したように、本発明は大気中で焼成しても十分な軟磁性が得られるように、 Fe_2O_3 を50 mol%未満に抑えて緻密化を促進する必要がある。しかし、この Fe_2O_3 が少なすぎると初透磁率の低下を招くので、少なくとも44.0 mol%は含有させるようとする。 ZnO は、キュリー温度や飽和磁化に影響を与えるが、あまり多いとキュリー温度が低くなつて実用上問題となり、逆に少なすぎると飽和磁化が減つてしまつたため、上記範囲4.0～26.5 mol%とするのが望ましい。

【0012】 CaO および SiO_2 は、前記したように結晶粒界を高抵抗化することが知られているが、 $Mn-Zn$ フェライトの焼結を促進する働きがあることも知られている。したがつて、上記した基本成分組成に CaO 、 SiO_2 を副成分として加えることは高密度な磁性材料を得る上で効果的となるが、所望の効果を得るには CaO および SiO_2 を0.005 mass%以上含有させる必要がある。しかし、あまり多すぎると異常粒成長が起つてしまつたため、 CaO は0.200 mass%に、 SiO_2 は0.050 mass%にそれぞれ上限を抑えるのが望ましい。

【0013】本発明は、副成分として V_2O_5 、 Bi_2O_3 、 In_2O_3 、 PbO 、 MoO_3 および WO_3 の1種または2種以上を含有させてもよいものである。これらの副成分はいずれも低融点酸化物で、焼結を促進する作用がある。ただし、それらの含有量が少ないとその効果が小さく、逆に多すぎると異常粒成長が起つてしまつたため、 V_2O_5 は0.010～0.200 mass%、 Bi_2O_3 、 In_2O_3 、 PbO は0.005～0.100 mass%、 WO_3 は0.001～0.050 mass%とするのが望ましい。

【0014】本発明は、副成分として ZrO_2 、 Ta_2O_5 、 HfO_2 、 Nb_2O_5 および Y_2O_3 の1種または2種以上を含有させてもよいものである。これら副成分はいずれも高融点酸化物で、粒成長を抑制する作用がある。結晶粒が小さくなると電気抵抗が増大するので、これら副成分を適量含有させることで、高周波領域における初透磁率を改善することができる。ただし、それらの含有量が少ないとその効果が小さく、逆に多すぎると初透磁率が低下してしまつたため、これらの含有量はいずれも0.010～0.200 mass%とするのが望ましい。

【0015】本発明は、副成分として Cr_2O_3 および Al_2O_3 のうちの1種または2種を含有させてもよいものである。これら副成分は初透磁率の温度特性を改善する効果があるが、あまり少ないとその効果が小さく、逆に多すぎると初透磁率が低下してしまつたため、これらの含有量は0.020～0.300 mass%とするのが望ましい。

【0016】 $Mn-Zn$ フェライトの製造に際しては、予め主成分としての Fe_2O_3 、 ZnO 、 TiO_2 および/または SnO_2 および MnO の各原料粉末を所定の比率となるように秤量し、これらを混合して混合粉末を得、次に、この混合粉末を仮焼、微粉碎する。前記仮焼温度は、目標組成によって多少異なるが、850～950°Cの温度範囲内で適

宜の温度を選択することができる。また、混合粉末の微粉碎には汎用のボールミルを用いることができる。そして、この微細な混合粉末に、所望により上記種々の副成分の粉末を所定の比率で添加混合し、目標組成の混合粉末を得る。その後は、通常のフェライト製造プロセスに従つて造粒、成形を行い、さらに焼成を行つて焼成体を得る。前記造粒は、ポリビニルアルコール、ポリアクリルアミド、メチルセルロース、ポリエチレンオキシド、グリセリン等のバインダーを添加して行い、また成形は、例えば、80MPa以上の圧力を加えて行い、さらに焼成は、空気中で、例えば1000～1300°Cの温度に適宜の時間保持する方法で行う。

【0017】このようにして得られた $Mn-Zn$ フェライトは、 TiO_2 および/または SnO_2 を主成分として含有するので、電気抵抗が従来の $Mn-Zn$ フェライトに比べて著しく増大(10³倍程度)する。また、一般に軟磁性フェライトにおける初透磁率 μ の限界は、そのフェライトを使用する周波数 f (MHz)に反比例し、 $\mu = K/f$ ($K = 1500 \sim 2000$)なる式で与えられる値で見積るようにしているが、本 $Mn-Zn$ フェライトによれば、5MHzにおいても見積りどおりの初透磁率300～400を得ることができ、1MHzを超える高周波向けの磁心材料、電波吸収材として好適となる。

【0018】

【実施例】実施例1

Fe_2O_3 が42.0～52.0 mol%、 TiO_2 または SnO_2 が2.0 mol%、残部が MnO と ZnO とでモル比26:25となるように各原料粉末をボールミルにて混合した後、空気中、900°Cで2時間仮焼し、さらにボールミルにて20時間粉碎して、混合粉末を得た。次に、この混合粉末を先の組成となるように成分調整し、さらにボールミルにて1時間混合した。次に、この混合粉末にポリビニルアルコールを加えて造粒し、80MPaの圧力を外径18mm、内径10mm、高さ4mmのトロイダル状コアを成形し、その後、各成形体を焼成炉に入れ、空気中で、1300°Cで3時間焼成し、表1に示すような試料1-1～1-7を得た。

【0019】また、比較のため、 Fe_2O_3 が52.5 mol%、 MnO が24.2 mol%、 ZnO が23.3 mol%となるように各原料粉末をボールミルにて混合した後、空気中、900°Cで2時間仮焼し、さらにボールミルにて20時間粉碎して、混合粉末を得た。次に、この混合粉末を先の組成となるように成分調整すると共に、副成分として CaO 0.050mass%と SiO_2 0.010 mass%を加え、さらにボールミルにて1時間混合した。次に、この混合粉末にポリビニルアルコールを加えて造粒し、80MPaの圧力を外径18mm、内径10mm、高さ4mmのトロイダル状コアを成形し、その後、成形体を焼成炉に入れ、窒素雰囲気中で、1200°Cで3時間焼成し、従来と同じく Fe_2O_3 が50mol%よりも多い試料1-8を得た。

【0020】そして、上記のようにして得た各試料1-

1～1～8について、蛍光X線分析によって最終的な成分組成を確認すると共に、焼成体密度、500kHz並びに5MHzでの初透磁率、電気抵抗および1MHz、50mTにおける磁心損失を測定した。それらの結果を表1に一括して*

*示す。
【0021】
【表1】

試料番号	区分	基本成分組成 (mol %)				焼成体密度×10 ³ (kg/m ³)	電気抵抗 (Ωm)	初透磁率		磁心損失 (kW/m ³)
		Fe ₂ O ₃	MnO	ZnO	TiO ₂			500kHz	5MHz	
1-1	比較	52.0	23.5	22.5	2.0	4.48	1.3	260	1	>3000
1-2	本発明	50.0	24.6	23.5	2.0	4.81	1.8 × 10 ³	1150	300	970
1-3	本発明	48.0	25.5	24.5	2.0	4.89	2.3 × 10 ³	1590	390	820
1-4	本発明	46.0	26.5	25.5	2.0	4.92	2.4 × 10 ³	1380	370	870
1-5	本発明	44.0	27.5	26.5	2.0	4.93	2.6 × 10 ³	1050	320	980
1-6	比較	42.0	29.0	27.5	2.0	4.93	2.9 × 10 ³	520	180	2190
1-7	本発明	48.0	25.5	24.5	SnO ₂ 2.0	4.90	2.2 × 10 ³	1580	400	850
1-8	比較	52.5	24.2	23.3	0	4.88	1.5 × 10 ⁻¹	1590	1	1390

【0022】表1に示す結果より、Fe₂O₃が50.0 mol%よりも多い試料1-1(比較試料)に対し、Fe₂O₃が5.0 mol%以下の試料1-2～1-7は、いずれも十分に密度が高く、また電気抵抗、500kHzおよび5MHzでの初透磁率共に著しく高くなっている。しかし磁心損失は小さくなっている。試料1-2～1-7の中では、Fe₂O₃が50.0 mol%の試料1-2よりも48.0 mol%の試料1-3および1-7の方が、初透磁率が比較的高くなっている。また、比較試料としての試料1-6は、Fe₂O₃が44.0 mol%以下と少なくなっているため、500kHzおよび5MHzでの初透磁率が本発明試料に比べてかなり低くなっている。また、従来と同じくFe₂O₃が50 mol%よりも多い試料1-8は、5MHzでの初透磁率が、真空での透磁率のレベル1まで下がっており、軟磁性材料としての特性を完全に失っている。

【0023】実施例2

Fe₂O₃が48.0 mol%、TiO₂またはSnO₂が0～10.0 mol%、残部がMnOとZnOとでモル比26:25となるように各

原料粉末をボールミルにて混合した後、空気中、900°Cで2時間仮焼し、さらにボールミルにて20時間粉碎して、混合粉末を得た。次に、この混合粉末を先の組成となるように成分調整し、さらにボールミルにて1時間混合した。次に、この混合粉末にポリビニルアルコールを加えて造粒し、80MPaの圧力で外径18mm、内径10mm、高さ4mmのトロイダル状コアを成形し、その後、各成形体を焼成炉に入れ、空気中で、1300°Cで3時間焼成し、表2に示すような試料2-1～2-7を得た。そして、このようにして得た各試料2-1～2-7について、最終的な成分組成を蛍光X線分析によって確認すると共に、5MHzでの初透磁率および1MHz、50mTにおける磁心損失を測定した。それらの結果を表2に示す。また、本発明試料1-3、2-3、2-4、2-5および2-7については、1MHz、50mTにおける磁心損失の温度特性も測定した。それらの結果を図1に示す。

【0024】

【表2】

試料番号	区分	基本成分組成 (mol %)				初透磁率 5 MHz	磁心損失 (kW/m ³)
		Fe ₂ O ₃	MnO	ZnO	TiO ₂		
2-1	比較	48.0	26.5	25.5	0	40	>3000
2-2	本発明	48.0	26.5	25.4	0.1	300	940
1-3	本発明	48.0	25.5	24.5	2.0	390	820
2-3	本発明	48.0	24.5	23.5	4.0	390	810
2-4	本発明	48.0	23.5	22.5	6.0	400	800
2-5	本発明	48.0	22.4	21.6	8.0	390	830
2-6	比較	48.0	21.4	20.6	10.0	220	1160
2-7	本発明	48.0	22.4	21.6	SnO ₂ 8.0	340	830

【0025】表2に示す結果より、TiO₂を全く含まない試料2-1（比較試料）に対し、TiO₂を適量含んだ本発明試料1-3、2-2～2-5並びにSnO₂を適量含んだ本発明試料2-7は、何れも著しく初透磁率が高く、かつ磁心損失が著しく小さくなっている。また、TiO₂を比較的多量（10.0 mol%）に含有する試料2-6（比較試料）は、TiO₂を全く含まない比較試料2-1に比べて初透磁率が高く、かつ磁心損失が小さくなっているものの、本発明試料1-3、2-1～2-5並びに2-7に比べれば、初透磁率が低く、かつ磁心損失が大きくなっている。

【0026】また、図1に示す結果より、例えば、TiO₂ = 2.0 mol%の試料1-3は温度変化が少なく、インダクタンス素子用フェライト、インピーダンス素子用フェライトとして有効に活用できる。また、TiO₂ = 4.0～8.0 mol%を含む本発明試料1-3、2-3～2-5並びに2-7は、磁心損失が最低値を示す温度が40～80°Cの範囲でばらついているが、使用する温度に応じてこれらを使い分けることで、特に低損失フェライトとして有効に活用できる。

【0027】実施例3
Fe₂O₃ が48.0 mol%、MnOが25.5 mol%、ZnO が24.5 mol%、TiO₂ が 2.0 mol%となるように（実施例1の試料1-3と同じ）各原料粉末をボールミルにて混合した後、空気中、900°Cで2時間仮焼し、さらにボールミルにて20時間粉碎して、混合粉末を得た。次に、この混合粉末を先の組成となるように成分調整し、副成分としてCaO またはSiO₂を表4に示すように種々の量加え、さらにボールミルにて1時間混合した。次に、この混合粉末にポリビニルアルコールを加えて造粒し、80MPaの圧力を外径18mm、内径10mm、高さ4mmのトロイダル状コアを成形し、その後、各成形体を焼成炉に入れ、空気中で、1300°Cで3時間焼成し、表3に示すような試料3-1～3-6を得た。そして、このようにして得た各試料3-1～3-6について、最終的な成分組成を蛍光X線分析によって確認すると共に、焼成体密度と5 MHzでの初透磁率を測定した。それらの結果を表3に示す。

【0028】

【表3】

試料番号	区分	基本成分組成 (mol %)				副成分 (mass%)		焼結体密度×10 ³ (kg/m ³)	初透磁率 5 MHz
		Fe ₂ O ₃	MnO	ZnO	TiO ₂	CaO	SiO ₂		
1-3	本発明	48.0	25.5	24.5	2.0	0	0	4.89	390
3-1	本発明	〃	〃	〃	〃	0.005	0	4.91	400
3-2	本発明	〃	〃	〃	〃	0.200	0	4.93	410
3-3	比較	〃	〃	〃	〃	0.300	0	4.94	280
3-4	本発明	〃	〃	〃	〃	0	0.005	4.91	400
3-5	本発明	〃	〃	〃	〃	0	0.050	4.94	420
3-6	比較	〃	〃	〃	〃	0	0.100	4.96	270

【0029】表3に示す結果より、CaO またはSiO₂を適量含有させた試料3-1、3-2、3-4および3-5（本発明試料）では、これらを全く含まない試料1-3（実施例1の本発明試料）に対し、いずれも密度および初透磁率が改善されている。しかし、CaO またはSiO₂を多めに含有させた試料3-3および3-6（比較試料）では、前記した本発明試料に比べて、密度は向上するが初透磁率は低くなっている。

【0030】実施例4

実施例3と同じ基本成分組成の混合粉末に、副成分とし

てV₂O₅、Bi₂O₃、In₂O₃、PbO、MoO₃、WO₃を所定量加え、その後、実施例3と同じ条件で混合、造粒、成形および焼成を行い、表4に示すような試料4-1～4-14を得た。そして、このようにして得た各試料4-1～4-14について、最終的な成分組成を蛍光X線分析によって確認すると共に、焼成体密度と5 MHzでの初透磁率を測定した。それらの結果を表4に示す。

【0031】

【表4】

試料番号	区分	基本成分組成 (mol %)				副成分 (mass%)	焼結体密度 $\times 10^3$ (kg/m ³)	初透磁率 5 MHz
		Fe ₂ O ₃	MnO	ZnO	TiO ₂			
1-3	本発明	48.0	25.5	24.5	2.0	なし	4.89	390
4-1	本発明	〃	〃	〃	〃	V ₂ O ₅	0.010	4.90
4-2	本発明	〃	〃	〃	〃	V ₂ O ₅	0.200	4.91
4-3	比較	〃	〃	〃	〃	V ₂ O ₅	0.300	4.95
4-4	本発明	〃	〃	〃	〃	Bi ₂ O ₃	0.005	4.91
4-5	本発明	〃	〃	〃	〃	Bi ₂ O ₃	0.100	4.94
4-6	比較	〃	〃	〃	〃	Bi ₂ O ₃	0.200	4.97
4-7	本発明	〃	〃	〃	〃	In ₂ O ₃	0.100	4.94
4-8	本発明	〃	〃	〃	〃	PbO	0.100	4.93
4-9	本発明	〃	〃	〃	〃	MoO ₃	0.001	4.90
4-10	本発明	〃	〃	〃	〃	MoO ₃	0.050	4.94
4-11	比較	〃	〃	〃	〃	MoO ₃	0.100	4.96
4-12	本発明	〃	〃	〃	〃	WO ₃	0.050	4.93
4-13	本発明	〃	〃	〃	〃	V ₂ O ₅ CaO	0.200 0.200	4.93
4-14	本発明	〃	〃	〃	〃	V ₂ O ₅ SiO ₂	0.200 0.050	4.93

【0032】表4に示す結果より、V₂O₅、Bi₂O₃、In₂O₃、PbO、MoO₃、WO₃を適量含有させた試料4-1、4-2、4-4、4-5、4-7～4-10、4-12～4-14（本発明試料）では、これらを全く含まない試料1-3（実施例1の本発明試料）に対し、いずれも密度および初透磁率が改善されている。しかし、これら副成分を多めに含有させた試料4-3、4-6、4-11（比較試料）では、前記した本発明試料に比べて、密度は向上するが初透磁率は低くなっている。

【0033】実施例5

実施例3と同じ基本成分組成の混合粉末に、副成分としてZrO₂、Ta₂O₅、HfO₂、Nb₂O₅、Y₂O₃を所定量加え、その後、実施例3と同じ条件で混合、造粒、成形および焼成を行い、表5に示すような試料5-1～5-9を得た。そして、このようにして得た各試料5-1～5-9について、最終的な成分組成を蛍光X線分析によって確認すると共に、結晶粒径、5 MHzでの初透磁率および電気抵抗を測定した。それらの結果を表5に示す。

【0034】

【表5】

試料番号	区分	基本成分組成 (mol %)				副成分 (mass%)		結晶粒径 (μm)	初透磁率 5MHz	電気抵抗 (Ωm)
		Fe ₂ O ₃	MnO	ZnO	TiO ₂	種類	含有量			
1-3	本発明	48.0	25.5	24.6	2.0	なし		1.4	390	2.3 × 10 ³
5-1	本発明	〃	〃	〃	〃	ZrO ₂	0.010	8	400	2.5 × 10 ³
5-2	本発明	〃	〃	〃	〃	ZrO ₂	0.200	5	420	2.8 × 10 ³
5-3	比較	〃	〃	〃	〃	ZrO ₂	0.300	4	290	2.9 × 10 ³
5-4	本発明	〃	〃	〃	〃	HfO ₂	0.200	6	410	2.7 × 10 ³
5-5	本発明	〃	〃	〃	〃	Ta ₂ O ₅	0.200	6	410	2.8 × 10 ³
5-6	本発明	〃	〃	〃	〃	Nb ₂ O ₅	0.200	7	400	2.6 × 10 ³
5-7	本発明	〃	〃	〃	〃	Y ₂ O ₃	0.200	5	430	3.0 × 10 ³
5-8	本発明	〃	〃	〃	〃	ZrO ₂ CaO	0.200 0.200	5	430	2.9 × 10 ³
5-9	本発明	〃	〃	〃	〃	ZrO ₂ SiO ₂	0.200 0.050	5	430	3.0 × 10 ³

【0035】表5に示す結果より、ZrO₂、Ta₂O₅、HfO₂、Nb₂O₅、Y₂O₃を適量含有させた試料5-1、5-2、5-4～5-9（本発明試料）は、これらを全く含まない試料1-3（実施例1の本発明試料）の結晶粒径1.4 μmに対し、その結晶粒径が5～8 μmと小さくなっている。しかし、試料5-3のように副成分が多めに含有されているもの（比較試料）では、結晶粒径は小さくなるものの、初透磁率の改善効果は認められない。

30

【0036】実施例6

実施例3と同じ基本成分組成の混合粉末に、副成分としてCr₂O₃、Al₂O₃を所定量加え、その後、実施例3と同じ条件で混合、造粒、成形および焼成を行い、表6に示

すような試料6-1～6-6を得た。そして、このようにして得た各試料6-1～6-6について、最終的な成分組成を蛍光X線分析によって確認すると共に、結晶粒径、5MHzでの初透磁率および相対温度係数を測定した。なお、相対温度係数は初透磁率の温度特性を表す指標で、次式で与えられる。

相対温度係数 = $(\mu_2 - \mu_1) / \mu_1^2 / (T_2 - T_1)$
ただし μ_1 : 温度T₁（通常は20°C）における初透磁率

μ_2 : 温度T₂における初透磁率
それらの結果を表6に示す。

【0037】

【表6】

試料番号	区分	基本成分組成 (mol %)				副成分 (mass%)	初透磁率 5MHz	相対温度係数 / °C	
		Fe ₂ O ₃	MnO	ZnO	TiO ₂			種類	含有量
1-3	本発明	48.0	25.5	24.5	2.0	なし	390	15×10^{-6}	11×10^{-6}
6-1	本発明	〃	〃	〃	〃	Cr ₂ O ₃	0.020	390	9×10^{-6}
6-2	本発明	〃	〃	〃	〃	Cr ₂ O ₃	0.300	380	7×10^{-6}
6-3	比較	〃	〃	〃	〃	Cr ₂ O ₃	0.600	260	6×10^{-6}
6-4	本発明	〃	〃	〃	〃	Al ₂ O ₃	0.300	390	9×10^{-6}
6-5	本発明	〃	〃	〃	〃	Cr ₂ O ₃ CeO	0.300 0.200	390	7×10^{-6}
6-6	本発明	〃	〃	〃	〃	Cr ₂ O ₃ SiO ₂	0.300 0.050	400	8×10^{-6}
									8×10^{-6}

【0038】表6に示す結果より、Cr₂O₃、Al₂O₃を適量含有させた試料6-1、6-2、6-4~6-6（本発明試料）は、これらを全く含まない試料1-3（実施例1の本発明試料）の結晶粒径に対し、相対温度係数が小さくなっている。しかし、試料6-3のように副成分が多めに含有されているもの（比較試料）では、相対温度係数が小さくなっているものの、初透磁率が低下している。

【0039】

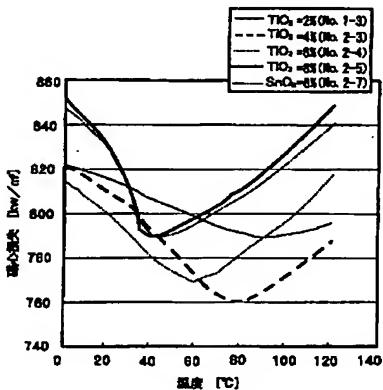
【発明の効果】以上、説明したように、本発明に係るMn-Znフェライトによれば、従来のMn-Znフェラ*

* イトに比べて格段に大きな電気抵抗と優れた初透磁率と得ることができ、1MHzを超える高周波領域での使用にも十分に耐えるものとなって、高周波向けの磁心材料、電波吸収材として好適となる。また、本発明に係るMn-Znフェライトは、TiO₂、SnO₂の含有によりFe₂O₃が50mol%未満のMn-Znフェライトにおいても大気中での焼成が可能になっているので、製造性の改善、製造コストの低減に大きく寄与するものとなる。

【図面の簡単な説明】

【図1】磁心損失に及ぼす温度とTiO₂、SnO₂含有量の影響を示すグラフである。

【図1】



フロントページの続き

(56)参考文献 特開 昭60-262404 (JP, A)
 特開 昭60-132301 (JP, A)
 特開 昭60-132302 (JP, A)
 特開 平7-86022 (JP, A)
 特開 平9-180925 (JP, A)
 特開 平11-199235 (JP, A)
 V. P. Microshkin et
 a1., "Electrical C
 onductivity of Man
 ganeze-Zinc Ferros
 pinels", Phys. stat.
 sol., Vol. 66, 1981, pp.
 503-507

(58)調査した分野(Int.Cl.7, DB名)
 C01G 49/00
 C04B 35/38
 H01F 1/34
 REGISTRY (STN)